

## Übersicht

# STEMA FHAK 25-40-21.2



Artikel-Nr.: ATH30012



### Preis

**6.418,00 €**

~~7.131,00 €~~ (10% gespart)

Inhalt: 1

Preise inkl. MwSt. / Selbstabholung



## Beschreibung

### GrundRahmen:

- Extrem stabil und verwindungsfrei mit crash-getesteter Sicherheits-V-Deichsel. Kippbare, robuste Rahmenkonstruktion mit Sicherheitsverschlüssen .Sämtliche Rahmenteile sind im Tauchbad feuerverzinkt und daher korrosionsbeständig.

### Laufschienen:

- Extrabreite, gelochte, rutschfeste Laufschienen aus Zinkblech mit großen Langlöchern zum sicheren Fixieren der Spanngurte . Die überbreite Laufschiene ermöglicht den problemlosen Transport von Fahrzeugen mit verschiedenen Radständen. Angebaute Auffahrschienen sorgen für ein einfaches Be- und Entladen.

### Bordwände:

- Signalrote Pulverbeschichtung (korrosionsfrei und kratzunempfindlich) für mehr Sicherheit.

### Beleuchtung:

- Multifunktionsbeleuchtung, mit einem Handgriff umklappbar .

### Hydraulik:

- Hydraulische doppelwirkende Handpumpe zum problemlosen An- und Abkippen des Anhängeraufbaus.

### Achsen & Räder:

- Wartungsfreie Gummifederachsen mit Einzelradaufhängungen. Radlager mit wartungsfreien Kompaktradrägern. Qualitätsmarkenbereifung.

### Weitere Vorteile:

- Kugelkopfkupplung mit Sicherheitsanzeige, robustes Stützrad, Auflaufbremse und Rückfahrautomatik, Seilwinde mit Kurbe

## Produktinformationen

<b>Ladefläche:</b>	L: 4000 mm B: 2010 mm
<b>Gesamtmaße:</b>	L: 6000 mm B: 2100 mm H: 730 mm
<b>Kategorie:</b>	Autotransporter
<b>Zul. Gesamtgewicht:</b>	2500 kg
<b>Nutzlast:</b>	1770 kg
<b>Leergewicht:</b>	730 kg
<b>Bremse:</b>	ja
<b>Achsen:</b>	2
<b>Bereifung:</b>	13 Zoll
<b>100 km/h:</b>	optional