

## Übersicht

# Stema ST O2 13-25-13.1

Artikel-Nr.: 24223.050



### Preis

**3.338,00 €**

3.447,00 € (3.16% gespart)

Preise inkl. MwSt. / Selbstabholung



## Beschreibung

### Lichttechnische Einrichtungen:

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

### Deckel:

- abschließbarer, wasserabweisender Deckel

### Ladefläche und Boden:

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester Siebdruckholzboden
- 12 mm stark

### Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:

- 6 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert

### Einhängemöglichkeiten für Planen und Netze:

- montierte Einhängeknöpfe zur Fixierung von Planen und Netzen

### Räder und Achsen:

- robuste Gummifederachse
- wartungsfreie Kompaktradlager
- stoßfeste Kunststoffkotflügel
- Unterlegkeile inkl. Halterung montiert

### Bordwand, Reling und Co.:

- klapp- und abnehmbare Rückwand
- mit langlebigem und hochwertigem Korrosionsschutz
- Bordwände aus Stahlblech mit Galvalume (Aluminium-Zink-Beschichtung), doppelwandig
- mit robusten Winkelhebelverschlüssen
- Bordwandhöhe 35 cm
- stabile und langlebige Scharniere

### Fahrgestell und Rahmen:

- optimale Straßenlage durch teststreckengeprüftes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- Zugkugelkupplung mit Sicherheitsanzeige
- geschraubtes Fahrgestell
- Kunststoff-Kratzschutz auf Zugkugelkupplung

## Produktinformationen

<b>Ladefläche:</b>	L: 2510 mm B: 1280 mm H: 350 mm
<b>Gesamtmaße:</b>	L: 3690 mm B: 1770 mm H: 1070 mm
<b>Kategorie:</b>	Kastenanhänger
<b>Zul. Gesamtgewicht:</b>	1300 kg
<b>Ladehöhe:</b>	635 mm
<b>Nutzlast:</b>	968 kg
<b>Leergewicht:</b>	332 kg
<b>Bremse:</b>	ja
<b>Achsen:</b>	1
<b>Bereifung:</b>	13
<b>100 km/h:</b>	optional