

## Übersicht

# Stema STS O2 13-25-15.1 E



**Artikel-Nr.:** 24083.002

### Preis

**7.428,00 €**

7.655,00 € (2.97% gespart)

Preise inkl. MwSt. / Selbstabholung



## Beschreibung

### **Bordwand, Reling und Co.:**

- integrierte 3-seitige Lochreling

### **Fahrgestell und Rahmen:**

- Zugkugelkupplung mit Sicherheitsanzeige
- teilweise feuerverzinkt
- schraub-geschweißtes Fahrgestell
- massiver und geschweißter Stahlrahmen mit integrierter 3-Seiten-Reling, 10 cm hoch, feuerverzinkt und mit vielen stabilen Verzurrmöglichkeiten
- patentierter Kennzeichenträger, abklappbar und verbessertes Handling

### **Ladefläche und Boden:**

- geteilter, rutschhemmender und wasserfester Siebdruckholzboden
- 15 mm stark
- eine zusätzliche mittige Verzurrschiene mit 400 daN (geprüft nach DIN 75410-1)

### **Räder und Achsen:**

- Schwenkachse mit neuer Kinematik
- stoßfeste Kunststoffkotflügel
- Unterlegkeile inkl. Halterung montiert

### **Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:**

- Zahlreiche Verzurpunkte an der 3-Seitigen Reling mit 400 daN (geprüft nach DIN 75410-1)
- 8 versenkte Verzurbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert
- mit je 800 daN (geprüft nach DIN 75410-1)

### **Lichttechnische Einrichtungen:**

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrlicht
- mit Nebelschlussleuchte
- mit Umrissleuchten für mehr Sicherheit
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

### **Hydraulik (Kipp- und Absenkfunktion):**

- einstufiger doppelt verchromter Hydraulikzylinder mit elektrischer Pumpe, Fernbedienung und Notpumpe

## Produktinformationen

<b>Gesamtmaße:</b>	L: 4330 mm B: 2220 mm H: 910 mm
<b>Kategorie:</b>	Absenkanhänger
<b>Zul. Gesamtgewicht:</b>	1300 kg
<b>Ladehöhe:</b>	505 mm
<b>Nutzlast:</b>	848 kg
<b>Leergewicht:</b>	452 kg
<b>Bremse:</b>	ja
<b>Achsen:</b>	1
<b>Bereifung:</b>	13
<b>100 km/h:</b>	optional